

证券代码：300813

证券简称：泰林生物

公告编号：2025-019

浙江泰林生物技术股份有限公司 2024 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

天健会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由变更为天健会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的利润分配预案为：以实施权益分派股权登记日总股本（扣除回购专用账户中已回购股份）为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 1 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	泰林生物	股票代码	300813
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	叶星月	叶军君	
办公地址	浙江省杭州市滨江区南环路 2930 号	浙江省杭州市滨江区南环路 2930 号	
传真	0571-86689998	0571-86689998	
电话	0571-86589069	0571-86589069	
电子信箱	yexy@tailingood.com	yejj@tailingood.com	

2、报告期主要业务或产品简介

1. 主要业务

公司主要致力于生命科学领域微生物检测与污染控制、创新药物研发生产、过程分析和阻遏防护等产品的研发、生产和推广应用，为生物医药、医疗保健、食品饮料、环境保护等行业提供具有高质量的产品和解决方案。

2. 主要产品

公司的产品线根据应用类别划分，涵盖了微生物检测、污染控制、无菌生产、过程分析等关键技术领域。这些产品被广泛应用于生物制药、医疗卫生、实验动物研究、食品安全、水质监测以及环境保护等多个重要行业。

(1) 微生物检测技术产品系列

针对下游客户在药品、食品与化妆品等领域生产过程中质量控制与检测需求，公司微生物检测产品线为客户提供多种设备、仪器与耗材。该板块产品的主要应用场景包括：生物或化学药物在研发与生产中涉及的无菌检查、微生物限度检查；食品生产过程中的食品安全微生物学检验；环境、水质微生物学检测；化妆品检测等。目前产品主要有由集菌仪、培养器（培养瓶）、培养基及全自动无菌培养系统组成的无菌检测系统；由匀浆仪、微生物限度检测仪、过滤杯、微孔滤膜、培养皿及自动菌落计数器组成的微生物限度检测系统；由生物指示剂、化学指示卡、质控菌株、抗力仪等组成的微生物验证系统；由均质器、均质袋、匀浆仪、桶装水取样仪、重量稀释仪等组成的样品微生物样品前处理系统；由酶底物法检测系统、酶底物法智能培养计数系统、全自动“两虫”检测系统等组成的水生态检测系统；以及酶底物法大肠菌群检测系统、细菌侵入测试仪等。

公司研发的快速微生物检测设备、酶底物法微生物检测系统、全自动菌落计数工作站等产品，不仅推动了行业技术的进步，而且在实现制药工业等微生物实验室的自动化和智能化方面将发挥重要作用。特别是全自动菌落计数工作站通过集成恒温培养和菌落自动计数判读功能，大幅提高了微生物培养计数的效率和准确性，为生物制药、医疗卫生、食品安全等领域提供了广泛的应用可能性。

公司已成功开发 NC 膜系列产品，作为各类体外诊断试剂盒的生产原料，可应用于各类体外诊断（如早孕、新冠、艾滋、乙肝等检测），还可以应用于各类分离、食品质量监测、环境监测、农业和畜牧业、出入境检验检疫、法医定案等领域，如毒品检测等。

(2) 无菌生产与污染控制设备系列

公司以隔离器作为技术平台，围绕生物、化学及细胞基因治疗等药物的 GMP 无菌化生产需求，以及针对洁净、毒性阻遏、生物安全和感染控制等不同应用场景的污染隔离与致病菌消杀需求，开发了多种可集成化的功能设备，公司形成了以下产品技术系列：

① 无菌生产设备系针对生物、化学及细胞基因治疗等新型药物的 GMP 无菌化生产需求，为客户提供以无菌隔离器为平台的集成化设备，主要包括以下几类产品和解决方案：

无菌分装设备：提供适用于不同包材的台式灌装、加塞、轧盖等设备，以及使用无菌隔离器平台，集成了上料输送、无菌高精度灌装、加塞、轧盖等工艺步骤的全自动灌装工作站。

由隔离器及功能组件、蜂巢式细胞培养系统组成的全密闭型细胞制备工作站：实现了从细胞分离、纯化、激活、转染、扩增、观察到收集等全流程制备工艺步骤集成，为细胞治疗产品的研发和生产提供了强有力的技术支持。该系统的封闭式设计，为细胞培养提供了一个无菌、稳定和可控的环境，可显著提高细胞产品的质量和安全性。

活细胞成像仪：用于悬浮细胞和贴壁细胞培养过程中实时观察细胞的形态、数量、融合度等重要参数。它可以提供关于细胞生长的重要信息，为细胞生物学的研究提供更加强大和灵活的工具，使得科研人员能够更加精确地监测和分析细胞的特性。

配套功能设备：主要包括隔离器相关配套设备如手套完整性测试仪，不同接口规格的快速传递装置（RTP）及环境监测系统等。

② 污染控制设备

针对洁净、毒性阻遏、生物安全和感染控制等不同应用场景，为客户提供与过程相适应的污染隔离与消杀设备。无菌隔离设备主要应用于医药行业中无菌药品的研发、生产和检验过程，以及无菌实验动物饲养、实验以及相关物料处理、转移等关键工艺操作，主要产品包括无菌隔离器、无菌传递舱等；毒性阻遏主要是为医药行业中毒性及高活性药物的生

产、调配，或存在生物安全、感染的致病微生物处理过程提供屏障保护，主要产品为负压隔离器；环境生物去污主要应用于洁净厂房、生物安全柜、生物安全实验室、医疗场所、急救车等密闭空间的高水平消毒，主要产品包括汽化过氧化氢发生器、过氧化氢雾化消毒机等。

(3) 有机物监测与分析仪器系列

针对制药、环保等分析实验室中的有机物分析、密封完整性分析、气体浓度分析等应用而开发系列分析仪器产品。有机物分析主要产品包括制药用水 TOC 分析仪；固体类有机物样品检测分析用固体燃烧装置、生物降解测试系统。密封完整性检测仪器主要包括真空/压力衰减测试仪；顶空氧分析仪；过滤器完整性测试仪。

公司主要产品系列如下：

序号	主要产品或代表产品	功能与用途
微生物检测技术产品系列		
1	集菌仪 	主要用于注射用制剂的各批次产品的无菌检查，与培养器结合使用，将待检药品或者试剂以非接触方式通过密闭管道加压转移到培养器内，避免环境微生物对检测样品的污染。
2	集菌培养器 	主要用于对注射用制剂的无菌检查或口服、外用制剂的微生物限度检查，属于一次性耗材，用于过滤截留样品中的微生物，并原位培养。可大大提高无菌检查的灵敏度并防止外部微生物的污染。
3	微生物检验仪 	主要用于药品、食品、水中的微生物计数检查，与滤杯、滤膜配套使用，以负压过滤的方式，将待测样品进行过滤，收集样品中可能存在的微生物。
4	微孔滤膜 	微孔滤膜是介于粗滤和超滤之间的压力驱动型膜分离技术产品，利用微孔介质分离直径为 $0.05\ \mu\text{m}\sim 10\ \mu\text{m}$ 的组分，主要用于去除样品中的微米颗粒、亚微米颗粒和细菌。
5	酶底物法大肠菌群检测系统 	水中总大肠菌群、粪（耐热）大肠菌群和大肠埃希氏菌检测整体解决方案，可快速检测饮用水、水源水、废水、食品水、地表水、地下水、海水、瓶装水、二次供水、管网水、畜牧用水、医疗用水等。

6	酶底物智能培养计数系统		公司酶底物法智能培养计数系统可用于环境监测单位、疾控中心、水务公司、污水处理厂、第三方检测机构、高校及科研院所等对酶底物法水中微生物检测有使用需求的单位
7	全自动两虫检测系统		全自动两虫检测系统主要用于生活饮用水、城镇供水及其水源水中贾第鞭毛虫孢囊和隐孢子虫卵囊的测定。
8	生物指示剂		生物指示剂是一种对特定灭菌程序有确定及稳定耐受性的特殊活微生物制品。 可用于灭菌设备的性能确认，特定物品的灭菌工艺开发、建立、验证，生产过程灭菌效果的监控，也可用于隔离系统和无菌洁净室除菌效果的验证评估等。
9	生物指示剂抗力仪		生物指示剂抗力仪，对压力蒸汽、过氧化氢、环氧乙烷灭菌生物指示剂抗力测试，适用于药品及医疗器械生产厂家、食药监所、第三方检验机构等领域。数据权威、可追溯，并可实时观测验证或确定灭菌情况
10	质控菌株		质控菌株是指经过特定的筛选和鉴定，具有稳定、可重复、标准化和代表性的微生物菌株。其主要作用是用于质量控制和质量保证，在药品、食品、环境、医疗等领域广泛应用。 公司质控菌株可根据客户需求进行定制，包括菌株种类、含量等，同时提供“满足快速无菌检查方法验证”的微量菌株。
无菌生产与污染控制设备系列			
1	隔离器		主要包括无菌型隔离器和阻遏型隔离器。 无菌隔离器主要应用于药品注射剂的无菌检验、分装、取样、冻干、配液等，为药品生产、检测操作提供密闭无菌操作空间，通过集成的 VHPS 灭菌器净化舱体内部空气，防止外部环境和操作人员对无菌制剂的微生物污染，并能够利用自带的软件系统自动记录操作数据，实现药品生产与检测过程的可追溯。 阻遏型隔离器主要用于高活性药物的研发和生产。
2	无菌传递舱		采用 VHP 进行表面灭菌，应用于将器具、原料等由低级别区域向高级别区域传递。 作为无菌制剂生产线的组成部分，一般安装在无菌制剂生产车间墙体内，构建独立的物料通道，用于将生产物料从外部传递进入无菌制剂洁净生产车间，一般配有汽化过氧化氢低温灭菌装置，可对传递物品进行微生物消毒，防止外部物料对无菌制剂洁净车间的污染。

3	阻遏隔离器		<p>负压控制的密闭式操作系统，应用于高活性、细胞毒性药物（如抗肿瘤药物）生产过程对人员和环境保护，可达到 OEB5 最高防护等级。</p>
4	多功能细胞处理工作站		<p>多功能细胞处理工作站是体外细胞处理的多功能工作平台，基于无菌隔离器平台，将细胞离心机、CO2 培养箱、细胞显微镜、恒温金属浴等细胞免疫治疗中所需的多种设备进行模块化集成，为体外细胞处理提供持续受控的无菌操作环境。</p> <p>多功能细胞处理工作站无需 B+A 洁净环境，降低了高级别洁净室建造及运行成本。工作站软件系统不仅可以实时记录系统控制和环境监控数据，也能对操作视频进行记录储存，实现生产操作全过程的数据可追溯。</p>
5	蜂巢培养系统（转运车+蜂巢培养箱）		<p>蜂巢式培养系统，基于模块化设计，可灵活拓展培养空间，满足大规模、不同批次细胞培养的要求。</p> <p>培养箱为细胞培养提供无菌恒温环境，具有培养过程时间、温湿度、CO2 浓度记录等功能。</p> <p>配套的转运车，可以用于多功能细胞处理工作站和蜂巢培养箱之间的快速活动对接，保障细胞操作到培养全过程处于无菌环境，防止交叉污染。</p> <p>蜂巢式培养箱配备可视化培养过程监控系统，可实时监测每个培养单元的培养数据，通过监控进行批次管理；同时，对细胞培养全过程进行记录，实现全过程数据可追溯。</p>
6	无菌分装工作站		<p>细胞及质粒、病毒质粒载体无菌分装工作站可用于细胞及质粒、病毒载体的自动化分装、加塞和轧盖；可满足生物制药、生物制品行业产品研发及临床 I 期、II 期阶段小批量、高精度产品的自动化分装。</p>
7	汽化过氧化氢发生器		<p>汽化过氧化氢发生器将液态过氧化氢闪蒸生成气态过氧化氢，并将其扩散至环境中的专用设备。汽化过氧化氢是一种广谱、高效、安全、低残留的低温杀菌剂，可替代甲醛等传统消毒剂。主要用于对无菌制药企业的洁净室特定空间区域、医疗场所、生物安全实验室、无菌制药设备内部空间进行消毒，从而控制特定区域空间内的生物污染。</p>
8	过氧化氢雾化消毒机		<p>便携式小型化设计、智能化操作，一键启动；无线遥控，可在消毒空间外部进行远程控制，操作方便。</p> <p>消毒原理：设备采用微型气泵提供高压高速气流，利用文丘里效应，高速气流和过氧化氢溶液通过特定雾化喷嘴产生干雾状态过氧化氢。干雾状态过氧化氢快速扩散于环境中，能够对密闭环境内的空气和物表达到良好的消毒效果。可广泛应用于医院病房、感染科、手术室、诊疗室、换药室、负压病房、发热门诊、救护车、体检车、献血车等的消毒。</p>

9	全自动菌落计数工作站		全自动菌落计数工作站是集恒温培养箱，菌落全自动计数判读于一体的智能工作站。产品基于菌落动态生长形态学变化自主研发高准确率 AI 智能算法，利用计算机视觉与神经网络算法技术实现批量化平板培养并获得精准的菌落计数结果。
10	全自动无菌检查培养系统		全自动无菌检查培养系统是专用于药品无菌检查的智能化仪器，由恒温培养箱体、自动化检测单元、培养容器、微生物生长信号感应器等组成。其原理是基于微生物呼吸作用产生的 CO2，引起培养容器上感应器颜色的改变，通过设备的视觉相机连续扫码感应器图像及对应二维码，由计算机系统视觉分析并转换为生长信号，根据变化趋势分析及专用的算法来判断无菌检查结果。主要应用于生物医药生产、细胞药质量控制、疫苗生产、科研及服务机构快速无菌检查，也可用于传统化药质量控制。
11	细菌侵入测试仪		主要用于注射剂类无菌药品的包装完整性检测，主要用于产品研发或生产工艺变更阶段的完整性测试，技术方法主要为微生物挑战法，使用高浓度菌悬液为侵入微生物，评价药品包装保障药品的无菌能力。
有机物监测与分析仪器系列			
1	TOC 分析仪		主要用于对无菌制剂制药用水的检测分析，可安装在生产线中制药用水的进水口对水质进行在线实时监测，也可独立于实验室内，对制药用水的水质进行离线抽样分析。 还可广泛应用于芯片行业电子级工艺用水、新能源电解液、核电蒸汽给水、饮用水、环保污水、化工工艺用水的水质分析与检测。
2	固体燃烧装置		主要用于对环保污泥、土壤改良、塑料有机物含量等方面的样品，进行有机物检测分析。
3	生物降解测试系统		主要用于对材料生物降解能力的检测分析，面向生物基新材料的研发和应用领域，服务于各生物基新材料的科研机构、各省质量监督检验机构，各三方检测机构实验室，对各种材料的生物降解能力进行分析。
4	真空/压力衰减测试仪		利用压力变化传感器原理，检测产品的泄漏质量缺陷。 主要用于对药品包装的密封完整性进行检测分析，可在生产车间、实验室内对药品包装进行无损的，高精度的，快速的密封性离线检测。

5	顶空氧分析仪		<p>利用气体光学光谱传感器原理，检测产品包装顶空的目标气体浓度变化，发现质量缺陷。</p> <p>主要用于对药品包装的密封完整性进行检测分析，可在生产车间、实验室内对药品包装进行无损的，高精度的，快速的密封性离线检测。</p>
6	过滤器完整性测试仪		<p>利用压力传感器原理，检测过滤器的完整性性能。</p> <p>主要应用于制药行业，可在线、离线、在生产车间、实验室内对除菌过滤器的完整性进行检测分析。</p>
7	过氧化氢气体浓度分析仪		<p>利用泰林光谱技术，通过过氧化氢气体分子对特定波长激光的吸收作用，检测该气体的存在、浓度等信息。</p> <p>激光过氧化氢气体分析技术以其高精度、高灵敏性和非接触式测量的特性，在多个领域发挥着越来越重要的作用。广泛应用于医药制造生物去污、食品饮料无菌灌装、医疗器械快速灭菌等领域。</p>
8	水气体浓度分析仪		<p>利用泰林光谱技术，通过水气体分子对特定波长激光的吸收作用，检测该气体的存在、浓度等信息。</p> <p>广泛应用于新能源电池制造的水分含量监控、石油化工中水气控制、药品食品工业中水分含量监控等领域。</p>
9	二氧化碳气体浓度传感器		<p>利用泰林光谱技术，通过二氧化碳气体分子对特定波长激光的吸收作用，检测该气体的存在、浓度等信息。</p> <p>广泛应用于碳排放控制领域，如工业生产中的二氧化碳排放监控，生物基材料发酵工艺中二氧化碳的监控，能源化工行业中能源回收系统二氧化碳监控等。</p>

3. 行业情况

本公司属于制药专用设备制造行业，该行业是国家积极推动自主创新和产业升级的重点领域。公司主要聚焦于此领域专用仪器设备及配套耗材的研发生产及销售，此类产品在新药开发、药品生产与质量控制、生命科学研究等领域发挥着至关重要的作用，不仅是医药工业不可或缺的一部分，更是生物技术和医药健康产业技术进步与产业升级的关键。

生命科学仪器设备和制药装备的技术水平，对推动整个生命健康产业链的发展扮演着重要角色，是医药及生命健康产业整体发展的基石。随着细胞药物、基因药物和新型疫苗等领域的快速发展，对相关仪器设备的需求也随之增长。同时，新的监管法规和药品质量标准的更新，如欧盟 GMP 附录一已正式实施，将极大地推动仪器装备行业的发展。新建和扩建的疫苗及生物药、化学药品产能，促进了对新设备的投资，提高了行业集中度，并加强了对集成化、自动化装备的研发和探索，从而激发了制药企业对新建、改建和扩建设施的需求，同时也增加了对药物质量控制和检测设备的需求。此外，单抗类药物、细胞和基因治疗药物、放射性核素偶联药物等创新药的发展，预示着医药行业投资的持续增长。

公司为生命科学和制药领域微生物检测和污染控制类仪器设备产品研发及推广应用的先行者，其能力处于行业前列。除原有的产品线以外，公司积极布局生命科学、生物医药仪器设备新产品的研发，取得了多项专利，进一步扩展了产品线。公司的主营业务符合国家当前重点支持的新兴产业发展方向，行业政策对我国生物医药装备行业以及公司的中长期经营发展起到了积极的推动作用，为企业创造了良好的政策环境，有利于公司的可持续发展和创新。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

元

	2024 年末	2023 年末	本年末比上年末增减	2022 年末
总资产	959,907,928.07	973,507,907.87	-1.40%	922,660,005.83
归属于上市公司股东的净资产	820,050,345.31	648,762,936.31	26.40%	647,454,820.05
	2024 年	2023 年	本年比上年增减	2022 年
营业收入	348,998,253.03	269,856,059.81	29.33%	373,878,114.24
归属于上市公司股东的净利润	13,050,671.23	19,668,950.46	-33.65%	79,686,202.54
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	6,680,101.87	11,236,498.92	-40.55%	72,716,619.21
经营活动产生的现金流量净额	24,656,614.19	1,931,884.51	1,176.30%	89,385,619.71
基本每股收益（元/股）	0.12	0.18	-33.33%	0.74
稀释每股收益（元/股）	0.12	0.17	-29.41%	0.71
加权平均净资产收益率	1.94%	3.04%	-1.10%	13.25%

(2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	80,006,616.11	76,275,513.63	86,185,149.14	106,530,974.15
归属于上市公司股东的净利润	5,873,080.66	708,969.82	4,732,621.73	1,735,999.02
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	5,571,056.43	519,351.02	4,620,107.19	-4,030,412.77
经营活动产生的现金流量净额	-6,296,392.84	-20,775,274.90	60,280.36	51,668,001.57

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	11,847	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	11,553	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0	持有特别表决权股份的股东总数（如有）	0
前 10 名股东持股情况（不含通过转融通出借股份）									
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况				
					股份状态	数量			
叶大林	境内自然人	47.71%	57,824,000.00	43,368,000.00	不适用	0.00			
青岛高得投资合伙企业（有限合伙）	境内非国有法人	6.01%	7,278,070.00	0.00	不适用	0.00			
倪卫菊	境内自然人	5.20%	6,302,400.00	0.00	不适用	0.00			
夏信群	境内自然人	0.97%	1,171,288.00	883,116.00	不适用	0.00			
沈志林	境内自然人	0.75%	912,496.00	684,372.00	不适用	0.00			
张云飞	境内自然人	0.47%	566,300.00	0.00	不适用	0.00			
朱娟娟	境内自然人	0.33%	399,960.00	0.00	不适用	0.00			
单庆	境内自然人	0.28%	334,200.00	0.00	不适用	0.00			
中国工商银行股份有限公司—中信保诚多策略灵活配置混合型证券投资基金（LOF）	其他	0.25%	309,042.00	0.00	不适用	0.00			
郭海峰	境内自然人	0.25%	305,700.00	0.00	不适用	0.00			
上述股东关联关系或一致行动的说明	叶大林先生和倪卫菊女士为夫妻关系，是公司控股股东、实际控制人，叶大林先生任公司董事长、总经理；叶大林先生担任高得投资执行事务合伙人，高得投资与公司控股股东、实际控制人构成一致行动关系；夏信群先生、沈志林先生任公司董事、高级管理人员，是高得投资的合伙人。除此之外，公司未知其他股东之间是否存在关联关系或一致行动关系。								

持股 5%以上股东、前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东参与转融通业务出借股份情况

适用 不适用

前 10 名股东及前 10 名无限售流通股股东因转融通出借/归还原因导致较上期发生变化

适用 不适用

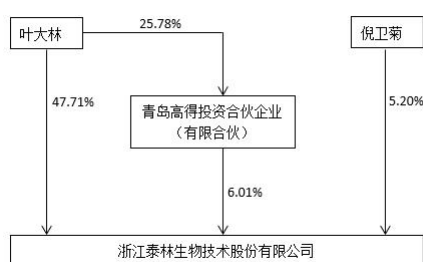
公司是否具有表决权差异安排

适用 不适用

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

三、重要事项

1. 公司于 2024 年 4 月 23 日召开第三届董事会第二十四次会议审议通过《关于提请选举公司第四届董事会非独立董事的议案》《关于提请选举公司第四届董事会独立董事的议案》，第三届监事会第十六次会议审议通过《关于提请选举公司第四届监事会非职工代表监事的议案》，并于 2024 年 5 月 14 日召开 2023 年年度股东大会审议通过《关于提请选举公司第四届董事会非独立董事的议案》《关于提请选举公司第四届董事会独立董事的议案》《关于提请选举公司第四届监事会非职工代表监事的议案》，公司董事会、监事会完成换届选举工作。会议选举叶大林先生、夏信群先生、沈志林先生和倪小璐先生 4 人为公司第四届董事会非独立董事，杨忠智先生、董明先生和倪崖先生 3 人为公司第四届董事会独立董事，共同组成公司第四届董事会；选举陈训龙先生、胡美珠女士为公司第四届监事会非职工代表监事，与公司职工代表大会选举产生的职工代表监事徐磊先生共同组成公司第四届监事会。本次换届后，倪卫菊女士不再担任公司董事职务，莫剑刚先生不再担任公司监事职务但继续在全资子公司泰林分析仪器担任其他职务。

2. 公司于 2024 年 5 月 14 日召开第四届董事会第一次会议，审议通过了《关于聘任高级管理人员的议案》《关于聘任证券事务代表的议案》《关于聘任内审部负责人的议案》。公司董事会同意聘任叶大林先生为公司总经理，聘任叶星月先生为公司董事会秘书兼财务总监，聘任夏信群先生、沈志林先生为公司副总经理，叶军君女士为证券事务代表、叶静女士为内审部负责人，任期三年，自本次董事会通过之日起至第四届董事会届满之日止。

3. 因“泰林转债”触发有条件赎回条款，公司于 2024 年 11 月 21 日召开第四届董事会第四次会议、第四届监事会第四次会议，审议通过了《关于提前赎回“泰林转债”的议案》，同意公司行使“泰林转债”的提前赎回权利，按照可转债面值加当期应计利息的价格赎回在赎回登记日登记在册的全部“泰林转债”。自 2024 年 12 月 23 日起，公司发行的“泰林转债”已在深圳证券交易所摘牌。具体内容详见公司在巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn>）披露的《关于提前赎

回“泰林转债”的公告》（公告编号：2024-076）、《关于泰林转债赎回结果的公告》（公告编号：2024-099）、《关于泰林转债摘牌的公告》（公告编号：2024-100）。

4. 公司于 2024 年 12 月 31 日召开第四届董事会第五次会议、第四届监事会第五次会议，审议通过了《关于向不特定对象发行可转换公司债券募集资金投资项目延期的议案》，在募集资金投资项目实施主体、实施地点、投资用途及投资规模不发生变更的情况下，根据募集资金投资项目当前实际建设进度，将可转债募集资金投资项目“细胞治疗产业化装备制造基地项目”达到预定可使用状态时间调整为 2025 年 6 月 30 日。具体内容详见公司在巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn>）披露的《关于向不特定对象发行可转换公司债券募集资金投资项目延期的公告》（公告编号：2024-103）。